



Présentation d'entreprise

Juillet 2026



Electronique de puissance
Ingénierie des systèmes
Equipe R&D



Production



Objectif : Créer des **convertisseurs de puissance** et des **solutions globales** pour une **gestion optimisée** des **flux d'énergie**

- ✓ Chiffre d'affaires 2025 : 6.3 M€
- ✓ 53 employés, dont 30 R&D
- ✓ Surface des locaux 3600 m²
- ✓ Petites & Moyennes séries
- ✓ Lieu : région toulousaine
- ✓ ISO 9001 (2020)
- ✓ Applications innovantes

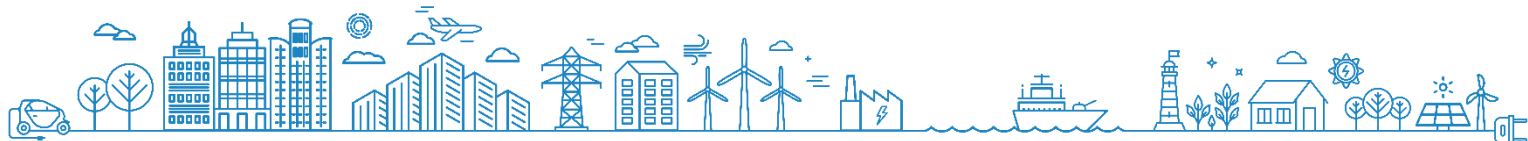
Marchés exigeants

**Clusters français
d'adhésion**



CLIENTS

Ils nous font confiance



Convertisseur de puissances et Systèmes



5 kW to 5 MW



50 V to 50 kV



Prototypes up to
5 kU/an

563 MW installés

12 000 produits

379 projets

97 clients



Mission

Valeur ajoutée

Ingénierie des systèmes

Optimisation de l'architecture
Une aide sur mesure
Spécification préliminaire

Développement

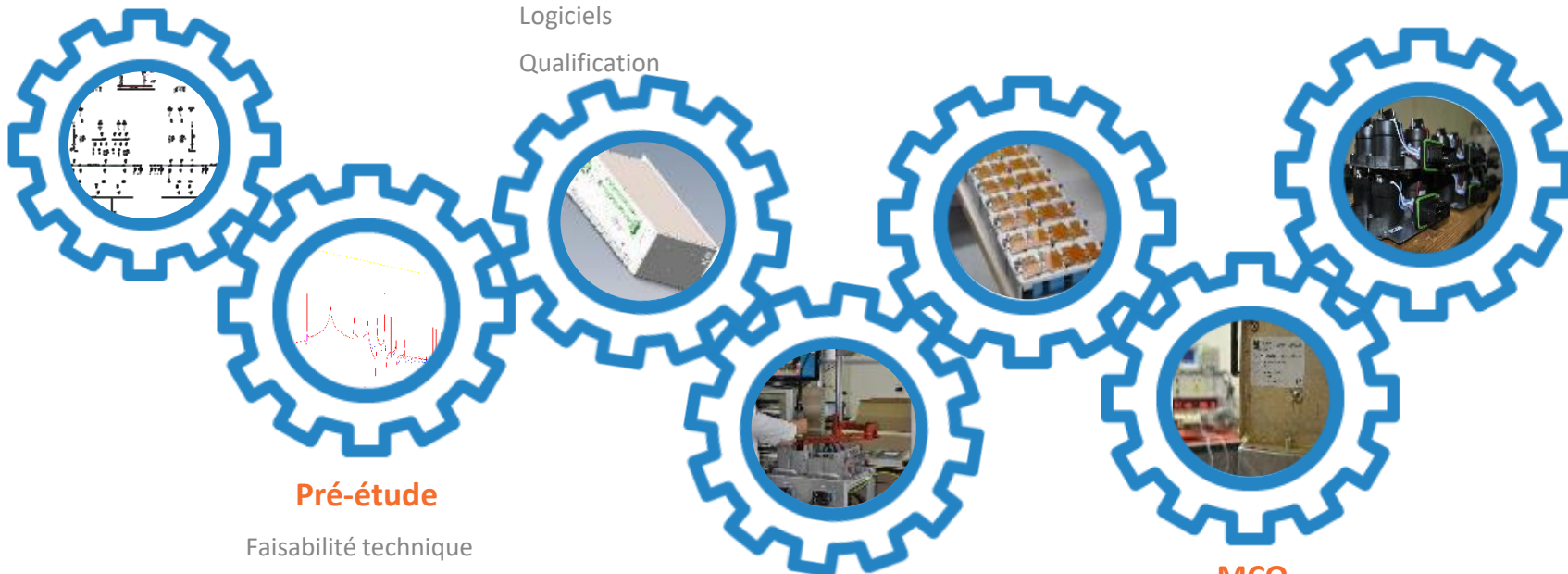
Simulation
Design des puissances
Mécatronique
Logiciels
Qualification

Production

Petites et moyennes séries
Produits one-shot
Prototypes

Build-to-print

Sous-traitance spécialisée
Banc d'essai



Pré-étude

Faisabilité technique
Coût budgétaire
Spécification détaillée

Industrialisation

Fournisseurs optimisés
Assemblage semi-automatisé
Tests automatisés

MCO

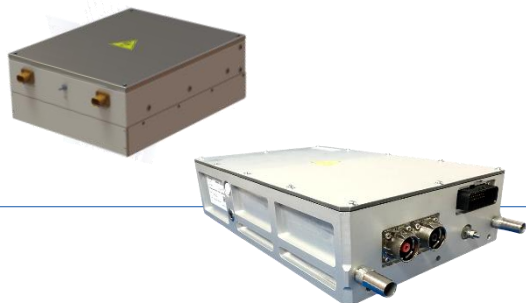
Surveillance de l'obsolescence
Redesign
Stockage des composants



Produits

Innovation – Développement – Fabrication

ONDULEURS - VARIATEURS



PDU's

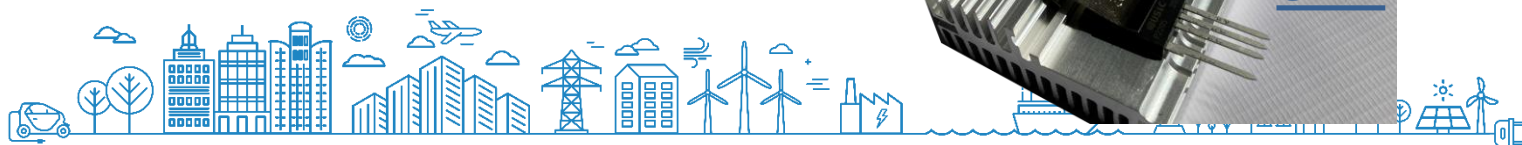
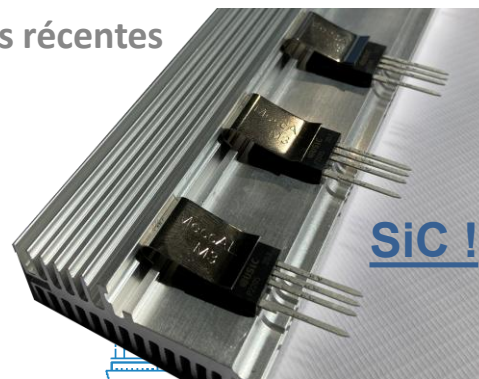


DC/DCs - CHARGEURS



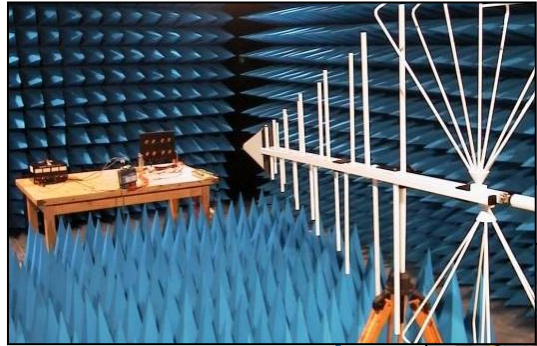
Spécialiste en électronique de puissance - Optimisation des flux énergétiques:

- ✓ Développement spécifique basé sur les technologies les plus récentes
- ✓ Produits catalogues / briques techno étagères
- ✓ Fabrication pour tiers « built to print »



Moyens de test

De la simulation aux bancs d'essai physiques



Laboratoire CEM
ACEMIP

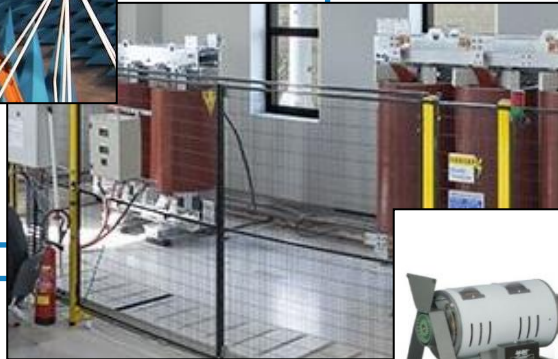
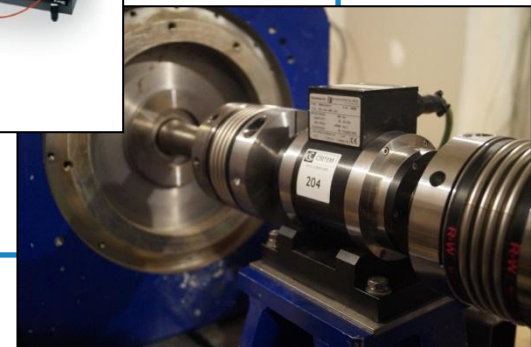


Plate-forme d'essai
150 kVA - 3 MVA



Banc HIL
Opal RT



Banc Moteur
Electrique 200 N.m



Expertise en fabrication

Contrôle total de la production en électronique de puissance

ASSEMBLAGE
assisté par
ordinateur



Full
TRACABILITE



Production et Conception en interne

Flexibilité : 1 à 10 000 unités / an

Build-to-print

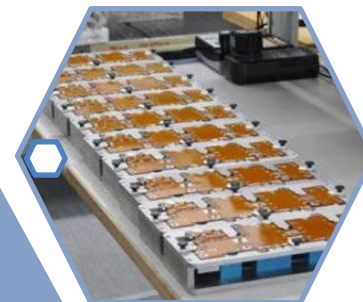
Maintien en Condition Opérationnelle

(Jusqu'à 30 ans)

TESTS
Automatiques



Busbar
HAUTE FIABILITE



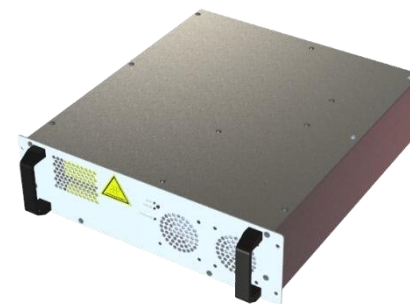


ONEBOX 800 V COMBO (DEVELOPPEMENT + PROTOTYPE) 200 kW INVERTER + 22 kW CHARGEUR BI-DIR + 12V DC-DC





Module de charge rapide véhicule électrique 25 kW 400V/800V



THALES ALIMENTATION POUR SONAR 40 KW

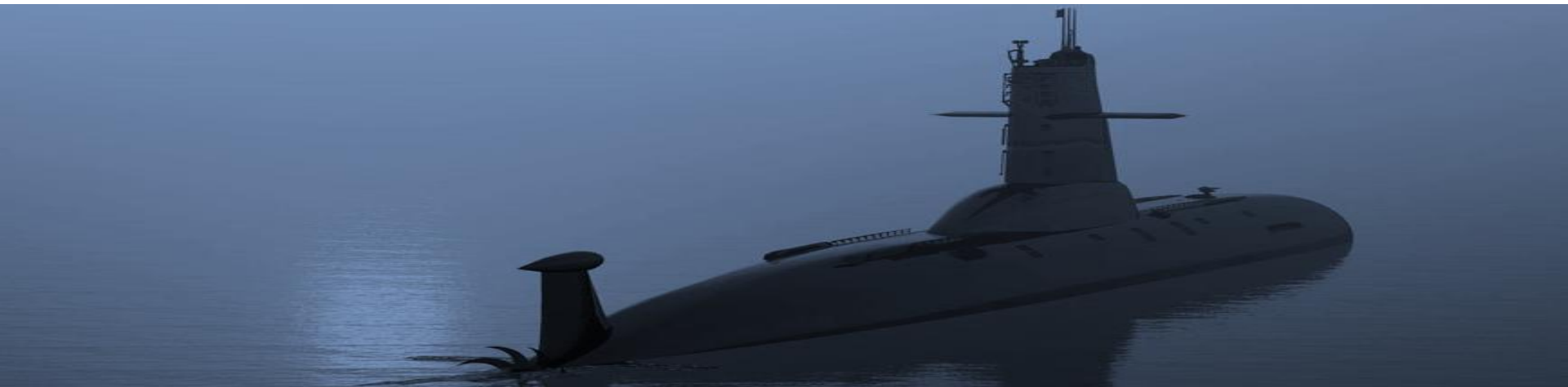


PRODUITS
DEFENSE

CIRTEM⁺
POWER OPTIMISED

NAVAL
GROUP

CONVERTISSEURS DC/DC, AC/DC & INVERTERS DE 25KW A 150 KW



PRODUCT HIGHLIGHTS

MARINE MOBILITY

CIRTEM⁺
POWER OPTIMISED



SYSTÈME COMPLET

PROPULSION 50 kW & RESEAU DE BORD 12V/230V AC

GESTION DE LA BATTERIE



Leopard 45



Austréa 42



Samana 59



Elba 45



Dufour 470



Dufour 530



Aura 51



CERN LHC - ACCELERATEUR DE PARTICULE: 400 ALIMENTATIONS



Contacts

Directeur commercial

Thibaut KEIN



+33 7 88 05 82 05



thibaut.kein@cirtem.com

www.cirtem.com

